



KONDENSPLADE



[Download produktdatablad](#)

PRODUKT

ROCKWOOL KONDENSPLADE er en meget stiv og hård plade, der er fremstillet af fugt- og vandafvisende ROCKWOOL stenuld.



ANVENDELSE

ROCKWOOL KONDENSPLADE anvendes til kondensisolering på uopvarmet byggeri, udhæng m.m. Anvendes som underlag for mekanisk fastgjort tagfolie eller tagpap.



TEKNISKE EGENSKABER

Område	Beskrivelse	Standard
Varmeledningsevne	$\lambda_D = 39 \text{ mW/mK}$	EN 13162
Brandklasse	Euroklasse A2	EN 13501-1
Vandabsorption	Kort tid, $WS \leq 1 \text{ kg/m}^2$	EN 1609
Punktlast	PL(5) 700 N	EN 12430
Trædefasthed	ROCKWOOL KONDENSPLADE danner et stabilt underlag for både tagpapbelægning og tagfoliebelægning. Konstruktionen tåler almindelig færdsel i forbindelse med udlægning og tilsyn.	
Dimensionsstabilitet	Længdeudvidelseskoefficient = 0	
	Svind (krympning) = 0	
Delaminering	Regningsmæssig værdi 0 kN/m^2	
Fladekompression	CS(10) 80 kN/m^2	EN 826
Produktcertifikat	Certifikat	

SORTIMENT (ENHEDER PÅ PALLE)

Dimensioner (mm)	Palle stk	Mængde m ²	kg/m ²	DB nr.	Leveringstid
2000 x 1200 x 45	26+0,25	63,00	7,9	5207393	3 dage

BEFÆSTIGELSE

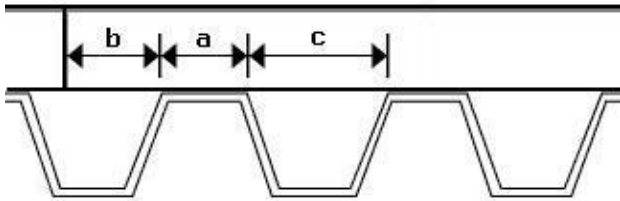
ROCKWOOL KONDENSPLADE forankres mod vindsug ved mekanisk fastgørelse. Regler for dimensionering, antal skruer og beslag samt evt. klæbeareal iht. gældende TOR-anvisning, beslagleverandørens anvisning samt anvisning fra ROCKWOOL A/S.

TRAPEZPROFILEREDE STÅLPLADER

Flyvestød:

Isoleringstykkelse mm	Anlægsflade i mm (min) a	Spændvidde i mm (max) b	Simpelt understøttet c
45	35	155	170

Min. understøtningsareal: 30 %



EMBALLERING

ROCKWOOL KONDENSPLADE leveres på miljøpaller afdækket med plasthætter.

Pallestørrelse mm: 2000 x 1200



Pallehøjde mm: ca. 1350

Pallevægt: ca. 530 kg

KVALITETSSIKRING

ROCKWOOL A/S har et kvalitetsstyringssystem, som er certificeret efter DS/EN ISO 9001.

ROCKWOOL A/S er medlem af VIF (Dansk forening af fabrikanter af varmeisoleringsmaterialer).

ROCKWOOL produkter er CE-certificerede  og er med i Keymark-ordningen , etableret af den europæiske standardiseringsorganisation CEN. ROCKWOOL A/S er tilsluttet byggeleveranceklausulen for leverancer til byggeri i Danmark. ROCKWOOL Byggeprodukter er løbende under udvikling, og produkternes tekniske specifikationer er angivet med forbehold for ændringer.

Produktet kan anvendes i følgende konstruktionstype(r).

NYBYG 

ANVENDELSE OG U-VÆRDIER

KONSTRUKTIONSANVISNINGER

RENOVERING AF FLADE TAGE 

KOLDE TAGE MED TAGPAP

VARME TAGE MED TAGPAP

Andre relevante produkter.

HARDROCK ENERGY SYSTEMTAG



Her finder du brochurer og andet materiale.



DOKUMENTATION OG CERTIFIKATER

Download brandtekniske bedømmelser, certifikater, MK-godkendelser, sikkerhedsdatablade og DOP.



LEVERANDØRBRUGSANVISNING: STENULDSPRODUKTER

FIND DIN ROCKWOOL KONSULENT

Find din ROCKWOOL konsulent som står klar med professionel rådgivning.

[Find din ROCKWOOL konsulent her](#)

DEN LILLE FLADE

I Den lille flade finder du konkrete isolerings løsninger til de fleste flade tagkonstruktioner du møder i dansk byggeri – både for nybyggeri og renovering.



[Den lille flade](#)

TILMELD DIG NYHEDSBREV



Tilmeld dig vores nyhedsbrev og få information om produktnyheder, referenceprojekter og anden brancheinformation direkte til din mailboks. **Tilmeld dig nyhedsbrev.**

FÅ TEKNISK RÅDGIVNING

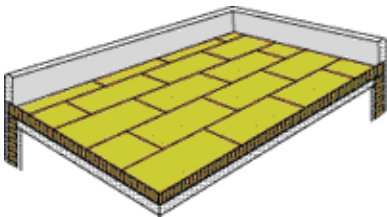


ROCKWOOL Teknisk Service rådgiver om alle byggetekniske problemstillinger i forbindelse med isolering. Ring til vores hovednummer 46 56 16 16 og spørg efter teknisk service.

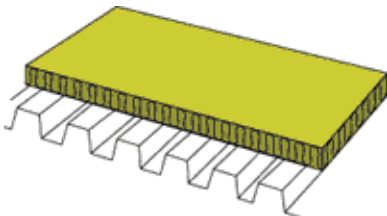
Besøg vores sektion, **rådgivning om isolering**, for et overblik over krav til byggeriet, vejledninger til produkter og konstruktioner mm.

Kondensplade- vejledning

Kondensplade



ROCKWOOL kondenspladerne stødes ved monteringen helt tæt sammen, og det anbefales, at samlingerne forskydes i forhold til hinanden.



På underlag af korrugerede stålplader kan det tillige anbefales, at langsiden på kondenspladerne udlægges vinkelret på profileringen.

Underlag

Inden tagisoleringen udlægges, er det vigtigt, at underlaget er rengjort og evt. vand, sne eller is skal være fjernet. Underlaget skal være jævnt og fri for lunger. Spring mellem elementer skal udjævnes.

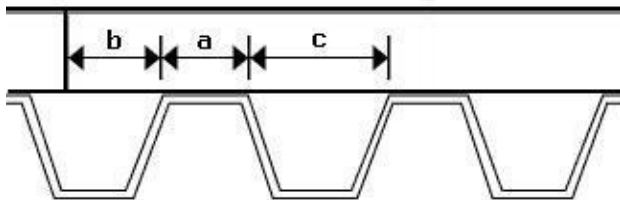
I øvrigt henvises til TOR's retningslinjer for bærende underlag.

Ved underlag af trapezprofilerede stålplader skal sammenhængen mellem isoleringstykkelse, anlægsflade og fri spændvidde mellem bølgetoppene nøje vurderes.

I nedenstående skema er angivet et krav til anlægsflade samt max. spændvidde mellem bølgetoppene, dels ved samlinger ved flyvestød (figur 9) og ved simpel understøttet dvs. samlinger over en bølgetop (figur 10).

	Isoleringstykkelse	Anlægs flade i mm		Max spændvidde i mm	
		Anlægs flade (a)	Flyvestød (b)	Simpelt understøttet (c)	
Kondensplade	45	35	155	170	

Min. understøtningsareal: 30%



HARDROCK ENERGY - vejledning

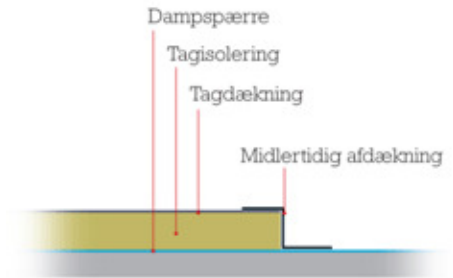
ROCKWOOL tagplader tåler lettere færdsel i forbindelse med udlægning og tilsyn. Ved ROCKWOOL flerlagsløsninger skal færdslen foregå på de trykfordelende plader, som enten kan være ROCKWOOL HardRock Energy eller ROCKWOOL TF-plader. Under materialedapot, asfaltkurve m.m. skal der udlægges trykfordelende træplader.

Transport af materialer samt stor gangtrafik i bestemte ganglinjer skal foregå på uisolerede områder eller på trykfordelende træplader udlagt ovenpå isoleringens afsluttende lag (HardRock Energy eller TF plader). Der skal tages tilsvarende forholdsregler efter etablering af tagdækning.

Befæstigelse

ROCKWOOL HardRock Energy skal altid ske mekanisk. Regler for dimensionering, antal af skruer og beslag iht. gældende TOR-anvisning, beslagleverandørens anvisning samt anvisning fra ROCKWOOL A/S.

Der skal dog min. være en fastgørelse pr. isoleringsplade i toplaget. Arbejdet med udlægning af isolering og tagdækning skal foregå på en sådan måde, at isoleringen lukkes ved arbejdets ophør, og diverse kanter midlertidigt inddækkes, således at vand hindres i at løbe ind under de udlagte ROCKWOOL **tagplader**.



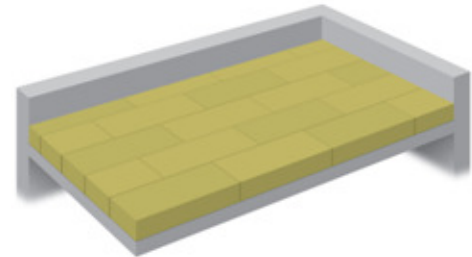
Figur 1

Udlægning

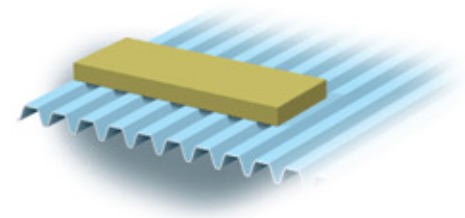
Ved montering af ROCKWOOL HardRock Energy stødes tagpladerne helt tæt sammen, og det anbefales, at pladerne forskydes i forhold til hinanden.

Forskydningen skal foretages på pladernes korte led, se figur 2.

På underlag af korrugerede stålplader bør det tilstræbes, at langsiden på ROCKWOOL tagplader udlægges vinkelret på profileringen, figur 3.



Figur 2



Figur 3

Underlag

Inden tagisoleringen udlægges, er det vigtigt, at underlaget er rengjort og evt. vand, sne eller is skal være fjernet.

Underlaget skal være jævnt og fri for lunger.

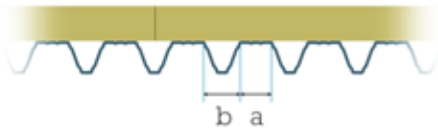
Spring mellem elementer skal udjævnes.

ROCKWOOL tagplader har dog en struktur, der gør, at pladerne til en vis grad lader sig trykke mod underlaget og dermed udligner mindre ujævnheder.

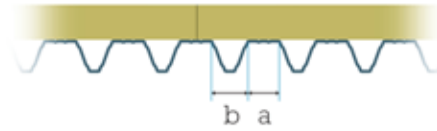
I øvrigt henvises til TOR's retningslinjer for bærende underlag.

Ved underlag af trapezprofilerede stålplader skal sammenhængen mellem isoleringstykkelse, anlægsflade og fri spændvidde mellem bølgetoppene nøje vurderes.

I nedenstående skema er angivet et krav til anlægsflade samt max. spændvidde mellem bølgetoppene, dels ved samlinger ved flyvestød (figur 4) og ved simpel understøttet dvs. samlinger over en bølgetop (figur 5) for HardRock Energy udlagt som et-lags løsning.



Figur 4



Figur 5

Max. Spændvidde og anlægsflader for et-lags løsninger

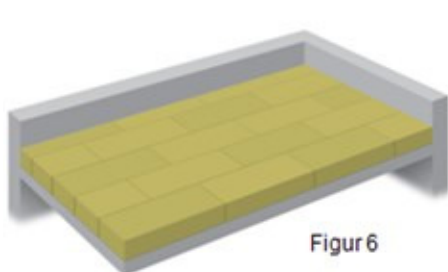
	Anlægs flade a i mm	Max spændvidde i mm	
		Flyvestød b fig. 3	Simpelt understøttet b fig. 4
50 mm HardRock Energy	35	90	170
85 mm HardRock Energy	35	180	220
110 mm HardRock Energy	35	200	230
120 mm HardRock Energy	35	210	240
135 mm HardRock Energy	35	245	280
180 mm HardRock Energy	35	300	300

Min. understøtningsareal: 30%

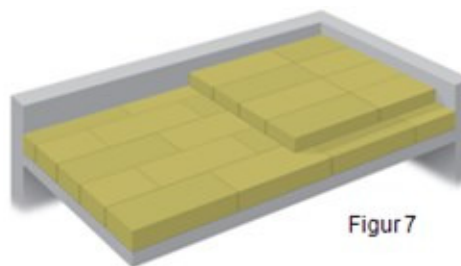
>

Flerlags løsninger

ROCKWOOL tagpladerne i de enkelte lag stødes ved monteringen helt tæt sammen, og det anbefales, at ROCKWOOL underlagsplader forskydes i forhold til hinanden, se figur 6. Den trykfordelende plade i form af ROCKWOOL HardRock Energy eller ROCKWOOL TF-plade lægges tillige forskudt i forhold til underlagspladerne se figur 7.

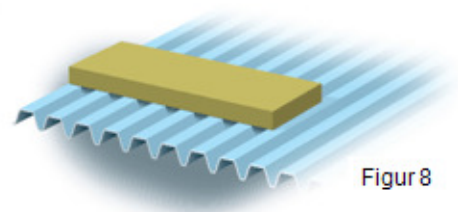


Figur 6



Figur 7

På underlag af korrugerede stålplader kan det tillige anbefales, at langsiden på underlagspladerne udlægges vinkelret på profileringen, se figur 8



Figur 8

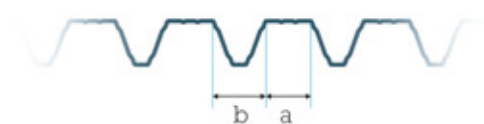
Max. Spændvidde og anlægsflader for flerlags løsninger.

Samlet isoleringstykkelse i mm. Anlægsflade i mm (min.) a Spændvidde i mm (max.) b

100	35	180
140	35	250

180	35	300
240	35	350
300	35	400
360	35	400

Min. understøtningsareal: 30%



Copyright © 2015, ROCKWOOL A/S Ansvarsforhold Beskyttelse af personlige oplysninger

CREATE AND PROTECT®

ROCKWOOL koncernen er verdens førende leverandør af innovative produkter og systemer baseret på stenuld, som forbedrer miljøet og livskvaliteten for millioner af mennesker. Koncernen er blandt verdens førende inden for isoleringsindustrien. Sammen med andre byggerelaterede produkter som f.eks. akustiklofter, facadebeklædning og konsulentvirksomhed, sikrer koncernen energieffektive og brandsikre bygninger med god akustik og et behageligt indeklima. Vi skaber grønne løsninger til gartneriindustrien, innovative specialfibre til industrielt brug, effektiv isolering til procesindustrien, marine- og offshore segmentet såvel som støj- og vibrationsisolering til den moderne infrastruktur. Vores over 11.000 medarbejdere i mere end 35 lande tager sig af kunder over hele verden. Koncernens hovedkvarter ligger tæt ved København. I 2014 havde koncernen en omsætning på EUR 2.180,4 mio. Selskabet er noteret på fondsbørsen NASDAQ Copenhagen.